

TECHNOLOGICKÉ POSTUPY

GAZ- 66

ELEKTRICKÁ VÝSTROJ

0818601 - 32

A O Z - Trenčín

OBSAH

Demontáž dynama z vozidla	TP č. G-66	01
Montáž dynama do vozidla		02
Demontáž dynama na súčiastky		03
Montáž dynama na súčiastky		04
Demontáž regulátora napätia z vozidla		05
Montáž regulátora napätia do vozidla		06
Demontáž regulátora napätia na súčiastky		07
Montáž regulátora napätia		08
Demontáž akumulátor. batérie z vozidla		09
Montáž akumulátor. batérie do vozidla		10
Demontáž rozdelovača z vozidla		11
Montáž rozdelovača do vozidla		12
Demontáž rozdelovača na súčiastky		13
Montáž rozdelovača		14
Demontáž spúštača z vozidla		15
Montáž spúštača do vozidla		16
Demontáž spúštača na súčiastky		17
Montáž spúštača		18
Demontáž hlavného prepínača svetiel z vozidla		19
Montáž hlavného prepínača svetiel do vozidla		20
Demontáž nožného prepínača svetiel z vozidla		21
Montáž nožného prepínača svetiel do vozidla		22
Demontáž svetlometov		23
Montáž svetlometov		24
Demontáž zadnej skup. lampy		25

Montáž zadnej skup. lampy	26
Demontáž spínača tlaku oleja	27
Montáž spínača tlaku oleja	28
Demontáž teplomeru chladiacej kvapaliny	29
Montáž teplomeru chladiacej kvapaliny	30
Demontáž snímača teploty chladiacej kvapaliny	31
Montáž snímača teploty chladiacej kvapaliny	32

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-01

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		G-66-03- 3701010		Poč.listov
			Demontáž dynama z vozidla	1
O. op.			Popis práce	Použité náradie a prípravky
1.	Odklopíť kabínu vodiča dopredu a zaistiť vzperu.			
2.	Odistiť a odskrutkovať presuvné matice a odpojiť vodiče zo svoriek "Щ" a "Я".			Kliešte kombinované 180
3.	Odskrutkovať skrutku s podložkou vzpery napínania klinového remňa, sňať klinový remeň z remenice. Odskrutkovať matice skrutiek upevnenia dynama na konzolu, vysunúť skrutky a sňať dynamo z vozidla.			Kľúč otvorený obojstr. 11x12, 14x17

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-02

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1	
GAZ-66		G-66-03-			
		3701010			
			Montáž dynama do vozidla		
C.	op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.		Ustaviť dynamo na konzolu na motore. Nasunúť skrutky a zaskrutovať matice s obyčajnými a pružnými podložkami. Ustaviť drážku vo vzpere napínania klinového remeňa s otvorom na veku dynama a naskrutovať skrutku s príchytkou a pružnou podložkou.			Kľúč otvorený obojstr. 1lx12, 14x17
2.		Na remenicu dynama nasunúť klinový remeň, napnúť ho a dotiahnuť skrutky upevnenia dynama. Technické podmienky: Klinový remeň musí byť napnutý tak, aby prehnutie remeňa medzi dynamom a vodným čerpadlom silou 40 N bolo v rozmedzí 10-15 mm.			Kľúč otvorený obojstr. 1lx12, 14x17
3.		Do svorky "Я" nasunúť konektor vodiča od regulátora napätia zo svorky "Я" a zaskrutovať presuvnú maticu.			
4.		Do svorky "Ш" nasunúť konektor vodiča od regulátora napätia zo svorky "Ш" a naskrutovať presuvnú maticu.			
5.		Presuvné matice zaistiť drôtom.			
6.		Odistiť vzperu, sklopit kabínu dozadu a zaistiť.			
7.		Spustiť motor a prekontrolovať, či dynamo dobíja.			Kliešte kombinované 180.

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-03

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1	
GAZ-66		G-66-03-			
		3701010			
			Demontáž dynama.		
C.	op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.		Odskrutovať skrutku a snať ochranný kryt 1.19.			Kľúč otvorený obojstr. 10x11, 1lx12, skrutkovač
2.		Odskrutovať skrutky očiek vodičov uhlíkov s podložkami, vytiahnuť uhlíky z drážiek.			Skrutkovač
3.		Odskrutovať skrutky upevňujúce veko 1.29 zadného ložiska, snať veko.			Skrutkovač
4.		Odskrutovať maticu 1.28, snať pružnú a obyčajnú podložku.			Kľúč otvorený obojstr. 14x17, 19x22
5.		Odskrutovať skrutky 1.20, snať veko 1.24 zo strany kolektoru a vytiahnuť rotor 1.12 spolu s remenicou 1.3 a vekom 1.6 zo strany pohoru z telesa 1.17.			Kľúč otvorený obojstr. 10x11, 1lx12
6.		Odskrutovať maticu 1.1 upevňujúcu remenicu dynama, snať podložku a zlisovať remenicu a pero 1.2.			Kľúč otvorený obojstr. 19x22, stahovák univer. kladivko 500 g
7.		Odskrutovať skrutky 1.4 operného krúžku, snať matice, pružné podložky a operný krúžok 1.5.			Kľúč otvorený obojstr. 10x11, 1lx12, skrutkovač
8.		Snať veko 1.6 zo strany pohoru.			
9.		Vylisovať predné ložisko 1.7 rotora dynama, snať podložku, oper-			Stahovák univerzálny,

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-03

2

Č. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky
	<p>ný krúžok 1.8, poistný krúžok 1.9 a vylisovať zadné ložisko 1.25 rotora dynama.</p> <p>Technické podmienky a defektácia súčiastok dynama</p> <p>1. Teleso dynama v zostave</p> <p>Nie je prípustné:</p> <ul style="list-style-type: none">- zoskratovanie závitov budiacich cievok- ulomenie alebo poškodenie vývodov budiacich cievok- trhliny alebo úlomky na telesse <p>2. Rotor dynama v zostave</p> <p>Nie je prípustné:</p> <ul style="list-style-type: none">- trhliny alebo úlomky- hádzanie rotora k čapom pre ložiská väčšie ako 0,08 mm- strhnutie viac ako dvoch závitov hriadeľa na oboch koncoch- opotrebenie vonkajšieho povrchu rotora na ϕ menší ako 68,7 mm- opotrebenie čapu hriadeľa pre ložisko zo strany pohonu na ϕ menší ako 16,28 mm- opotrebenie čapu hriadeľa pre ložisko zo strany kolektoru na ϕ menší ako 14,98 mm <p>3. Veko zo strany pohonu</p> <p>Nie je prípustné:</p> <ul style="list-style-type: none">- trhliny alebo úlomky na veku- opotrebenie otvoru pre ložisko na ϕ väčší ako 35,05 mm- poškodenie izolácie držiakov uhlíkov	Stahovák univer., kliešte kombin.180, skrutkováč

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-03

3

Č. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky
	<p>4. Veko zo strany pohonu</p> <p>Nie je prípustné:</p> <ul style="list-style-type: none">- úlomky a trhliny na veku- opotrebenie otvoru pre ložisko na ϕ väčší ako 47,03 mm <p>5. Remenica dynama</p> <p>Nie je prípustné:</p> <ul style="list-style-type: none">- trhliny a úlomky- opotrebenie dosadacej plochy otvoru na ϕ väčší ako 17,03 mm	

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-04

Typ	Č. normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		G-66-03- 3701010		Poč. listov 2
			Montáž dynama	
Č. op.			Popis práce	Použité náradie a prípravky
1.	Natrieť ložiská 1.7 a 1.25 tukom NH2			Kladivo 500 g, skrutko-vač
2.	Nalisovať ložisko do veka zo strany pohonu, ustať podložky 1.5 a zaskrutkovať skrutky 1.4 s podložkami.			Kliešte kombinované, kladivo 500 g
3.	Na koniec hriadeľa rotora ustať poistný krúžok 1.9, operný krúžok 1.8 a nalisovať veko zo strany pohonu spolu s ložiskom.			Kladivo 500 g, kľúč otvorený obojstr. 19x22
4.	Do drážky hriadeľa ustať pero, na hriadeľ nalisovať remenicu a zaskrutkovať maticu s pružnou podložkou.			Kladivo 500 g
5.	Na hriadeľ rotora nalisovať ložisko zo strany kolektoru.			Kladivo 500 g, kľúč otvorený obojstr. 10x11, 11x12, 14x17
6.	Ustať rotor do telesa statoru dynama.			Skrutkovač
7.	Na hriadeľ rotora nalisovať veko zo strany kolektoru. Zaskrutkovať skrutky 1.20 s pružnými podložkami, zaskrutkovať maticu 1.28 s obyčajnou a pružnou podložkou.			Skrutkovač
8.	Ustať veko 1.29 zadného ložiska, zaskrutkovať skrutky s pružnými podložkami.			Skušobný stend
9.	Nasunúť uhlíky do držiakov uhlíkov a zaskrutkovať skrutky upevnenia očiek vodičov uhlíkov s pružnými podložkami.			
10.	Preškúšať dynamo a skúšobnom stende.			

- 9 -

2

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-04

Č. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky
	<p>Technické podmienky</p> <p>Pri skúšení dynama v zapojení ako elektromotora musí byť svorka "R" prepojená so svorkou "III" a dynamo môže pri napäti 12V odberať prúd max. 5A.</p> <p>Pri skúšení ako dynamo musia byť svorky "R" a "III" tiež prepojené.</p> <p>Bez zatačenia musí dynamo dodávať napätie 12,5V pri otáčkach rotora do 1450 min^{-1}.</p> <p>So zatačením 28A musí dodávať napätie 12,5V pri otáčkach menších ako 2500 min^{-1}, chod dynamu nesmie byť hlučný.</p>	

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-05

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		G-66-74- 3702010 .	Demontáž regulátora napäťia z vozidla	Poč.listov 1
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Odištiť a odskrutkovať presuvné matice konektorov vodičov, vytiahnuť konektory zo zásuviek.		Kliešte kombin. 180	
2.	Odskrutkovať matice upevnenia regulátora sňať pružné podložky a regulátor napäťia z vozidla.		Kľúč nástrčný 10	

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-06

Typ	Č. normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
Gaz-66		G-66-74-370 2010	Montáž regulátora napäťia do vozidla.	Počet listov 1
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Ustaviť regulátor napäťia na skrutky upevnenia regulátora a zaskrutkovať matice s pružnými podložkami.		Kľúč nástrčný 10.	
2.	Do zásuvky konektoru označenej na veku regulátora písmenom "Б" nasunúť zhodne označený konektor vodiča a zaskrutkovať a zaistiť presuvnú maticu.		Kliešte kombinované 180.	
3.	Do zásuvky konektoru označenej "Я" nasunúť konektor "Я", zaskrutkovať a zaistiť presuvnú maticu.		Kliešte kombinované 180.	
4.	Do zásuvky konektoru označenej "Щ" nasunúť konektor "Щ", zaskrutkovať a zaistiť presuvnú maticu.		Kliešte kombinované 180.	
5.	Do zásuvky konektoru označenej "К" nasunúť konektor "К", zaskrutkovať a zaistiť presuvnú maticu.		Kliešte kombinované 180.	
6.	Spustiť motor a prekontrolovať činnosť regulátora napäťia. Technické podmienky: Pri zvýšených otáčkach klukového hriadeľa motora musí kontrolná lampa dobíjania zhasnúť.			

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-07

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		G-66-74-		Poč.listov
		3702010		1
			Demontáž regulátora RR-111	
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Odskrutkovať skrutky 2.6 s pružnými podložkami a sňať veko 2.5.			Skrutkovač
2.	Odskrutkovať skrutky s podložkami upevňujúce panel 2.9 k telesu 2.10 regulátora. Odskrutkovať skrutku s podložkou upevnenia oka vodiča k regulátoru, ktorý ide od svorky "K". Odskrutkovať skrutku s podložkou upevnenia oka vodiča k relé spätného prúdu, ktorý ide od svorky "U".			Skrutkovač
3.	Odskrutkovať matice konektorov 2.1 svoriek "A" a "C" a sňať z každej po dvoch izolačných a jednej pružnej podložke. Vývody svoriek nasunúť do telesa regulátora, odpojiť vodiče svoriek a sňať panel 2.9 z telesa 2.10 regulátora.			Kľúč otvorený obojstr. 10x11, 11x12, kľúč nás-trčný 12
	Technické podmienky a defektácia súčiastok regulátora Nie je priopustné: - porušenie izolácie vinutia, prerušenie vodičov vinutia a me-chanické poškodenie jednotlivých cievok - mechanické poškodenie alebo praskliny na ramienkach kontaktov - opálenie kontaktov - uvolnenie nitovaných spojov			

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-08

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
G-66		G-66-74-		Poč.listov
		3702010		2
			Montáž regulátora napäťia RR-111	
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Ustaviť panel 2.9 v zostave telesa 2.10 regulátora napäťia. Na vývod svorky "A" nasunúť oko vodiča, dve izolačné, obyčajné a pružnú podložku. Zaskrutkovať maticu na vývod svorky.			Kľúč otvorený obojstr. 10x11, 11x12, kľúč nás-trčný 14
2.	Montáž vývodu svorky "B" previest obdobne.			"
3.	Na skrutku nasunúť oko vodiča idúceho od svorky "K", pružnú podložku a zaskrutkovať ju do jarmu regulátora napäťia 2.8.			Skrutkovač
4.	Na skrutku nasunúť oko vodiča idúceho od svorky "U", pružnú podložku a zaskrutkovať ju do jarmu relé spätného prúdu 2.10.			Skrutkovač
5.	Zaskrutkovať skrutky s pružnými podložkami upevňujúce panel 2.9 v zostave v telesi 2.10 regulátora.			Skrutkovač
6.	Prekontrolovať a prípadne nastaviť vzdialenosť kontaktov regu-látora napäťia.			Skrutkovač, mierky
	Technické podmienky: 1. Regulátor napäťia a obmedzovač prúdu: a/ vôľa medzi jadrom 2.7 a jarmom pri zopnutých kontaktoch musí byť 1,35 - 1,55 mm. 2. Relé spätného prúdu: a/ vôľa medzi jadrom 2.3 a jarmom pri rozopnutých kontaktoch			

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-08

2

Č. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky
7.	<p>musí byť v rozmedzí $0,6 \pm 0,8$ mm</p> <p>b/ vôle medzi kontaktami musí byť minim. $0,25$ mm</p> <p>c/ vôle medzi jedrom a jarmom pri zopnutých kontaktoch musí byť $0,2 - 0,3$ mm</p> <p>Premerať reguláciu napätia a prídu.</p> <p>Technické podmienky:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Relé sputného prúdu <ul style="list-style-type: none"> a/ napätie pri ktorom sa zopnú kontakty musí byť v rozmedzí $12,2 \pm 13,2$ V b/ sputný prúd v momente rozopnutia kontaktov musí byť $0,5 \pm 6,0$ A 2. Regulátor napätia, <ul style="list-style-type: none"> a/ napätie musí byť v rozmedzí $13,8 \pm 14,8$ V pri otáčkach rotora dynama $3\ 500\ min^{-1}$ b/ prúd, pri ktorom sa kontroluje uvedené napätie musí byť 14 A. 3. Obmedzovač prídu. <p>Pri otáčkach rotora dynama $3\ 500\ min^{-1}$ musí byť prúd v rozmedzí $26,5 \pm 29,5$ A.</p> <p>8. Ustaviť veko $2,5$ s tesnením $2,4$ na teleso regulátora napätia a zaskrutkovať skrutky $2,6$ s pružnými podložkami.</p>	<p>Skušobný stend.</p> <p>Skrutkovač</p>

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-09

Typ	Č. normy	Č.katalog	rozhranie	Názov	číslo listu	č. listu
Gaz-66		12JU-370				1
		3010				
				Demontáž akumulátorovej batérie z vozidla.		

Č. op.	Popis práce	Použité prípravky a náradie
1.	Odklopit kabínu vodiča dopradu a zaistiť vzperu.	
2.	Odpojiť držiaky a sňať veko akumulátorovej batérie.	
3.	Odskrutkovať matice svorkov akumulátorovej batérie a odpojiť svorky z vývodu akumulátora.	Kľúč otvorený obojstr. 14x17
4.	Odskrutkovať skrutky a sňať rámkik upevnenia akumulátorovej batérie.	
5.	Sňať akumulátorovú batériu z vozidla.	

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-10

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		12JU-370		
		3010		
			Montáž akumulátorovej batérie do vozidla.	
Č.op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Očistiť vývody akumulátorovej batérie a svorky vodičov k akumulátorovej batérii.			Ocelový kartáč
2.	Ustať akumulátorovú batériu do skrinky.			
3.	Na akumulátorovú batériu ustať rámk a zaskrutkovať skrutky upevnenia akumulátor. batérie.			
4.	Nasunúť svorku "+" na vývod akumulátorovej batérie označený "+" a zaskrutkovať maticu.			Klúč otvorený obojstr. 14x17
5.	Nasunúť svorku "-" na vývod akum. batérie označený "-" a zaskrutkovať maticu.			" " "
6.	Vývody so svorkami aku. batérie nakonzervovať tenkou vrstvou tuku NH ₂ .			
7.	Prekontrolovať činnosť aku. batérie spustením motora.			
8.	Ustať veko akumulátor. batérie a zapnúť držiaky.			
9.	Odištiť vzperu, sklopit a zaistiť kabínu vodiča.			

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-11

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		66-03-370		
		6010		
			Demontáž rozdeľovača z vozidla	
Č.op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Kabínu vodiča odklopit dopredu a zaistiť vzperu.			Skrutkovač.
2.	Odskrutkovať dve skrutky upevnenia veka stienenia rozdeľovača a sňať veko.			
3.	Odpojiť vysokonapäťové vodiče z veka rozdeľovača.			
4.	Odskrutkovať dve presuvné matice s tieniacich hadic vysokonapäťových vodičov a vytiahnuť vodiče z telesa rozdeľovača.			Klúč otvorený obojstr. 36x41
5.	Odskrutkovať presuvnú myticu upevňujúcu stienený vysokonapäťový vodič od indukčnej cievky a odpojiť vodič z telesa rozdeľovača.			Kliešte kombinované 180
6.	Odskrutkovať presuvnú maticu upevňujúcu nízkonapäťový vodič od indukčnej cievky a odpojiť vodič z telesa rozdeľovača.			Kliešte kombinované 180
7.	Odpojiť trubku podtlakového regulátora predstihu od rozdeľovača.			Klúč otvorený obojstr. 10x11, 11x12
8.	Odskrutkovať skrutku upevňujúcu rozdeľovač k telesu pohonu, sňať podložku a rozdeľovač v zostave.			Skrutkovač

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-12

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1 Poč.listov 3
GAZ-66			Montáž rozdeľovača do vozidla	
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Odskrutkovať dve skrutky a sňať veko a palec rozdeľovača			Skrutkovač, klúč otvor. obojstr. 10x11, 11x12
2.	Pootočiť vačku rozdeľovača tak, aby kontakty boli max. rozopnuté.			
3.	Prekontrolovať, pripadne nastaviť hodnotu odtoku ramienok rozdeľovača, ktorá musí byť 0,3-0,4 mm.			Mierky listové, skrutk.
4.	Ustaviť rozdeľovač do telesa pohonu rozdeľovača tak, aby výstupok na hriadele rozdeľovača zapadol do drážky na hriadele pohonu rozdeľovača a otvor v doštičke oktán-korektoru bol v osi s otvorm na telesu pohonu rozdeľovača.			
5.	Zaskrutkovať skrutku s pružnou podložkou upevnenia rozdeľovača k telesu pohonu. Ustaviť palec rozdeľovača.			Skrutkovač
6.	Zo sviečky prvého valca sňať koncovku vysokonapäťového vodiča a vyskrutkovať sviečku. Sňať veko stupnice nastavenia predstihu zapalovania na skriní spojky.			Klúč nástrčný 21
7.	Palcom ruky uzavrieť otvor pre sviečku prvého valca a klukou pootočiť klukovým hriadeľom dotvedy, kým spod palca nezačne vychádzat vzduch.			Kluka roztáčacia

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-12

2

Č. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky
8.	Opatrne pootáčať klukovým hriadeľom dovtedy kým kolík na skriní spojky nebude oproti rysky 90° pred hornou úvraťou na zotrváčiku.	Kluka roztáčacia
9.	Na rozdeľovači nastaviť oktán-korektor do nulovej polohy a zaťaťnuť maticu.	
10.	Nasunúť koncovku nízkonapäťového vodiča od indukčnej cievky do zástrčky v telesu rozdeľovača a zaskrutkovať presuvnú maticu.	
11.	Uvoľniť maticu upevňujúcu teleso pohonu rozdeľovača a pootočiť ním v smere hodinových ručičiek tak, aby kontakty ramienok prerušovača boli zopnuté.	Klúč otvorený obojstr. 19x22
12.	Žiarovkovú skúšačku pripojiť jedným vodičom na skrutku pružiny prerušovača a druhým vodičom na kostru vozidla.	Žiarovková skúšačka
13.	Zapnúť zapalovanie a pomaly pootáčať telesom rozdeľovača proti smeru hodinových ručičiek dovtedy, kým žiarovka skúšačky nezasvetí. V tomto momente zaskrutkovať maticu upevnenia telesa pohonu rozdeľovača. Vypnúť zapalovanie.	Skrutkovač
14.	Pripojiť trubku podtlakového regulátora k rozdeľovaču a zaskrutkovať presuvnú maticu.	Klúč otvorený obojstr. 10x11
15.	Na teleso rozdeľovača ustaviť veko rozdeľovača a teleso stienenia rozdeľovača a zaskrutkovať dve skrutky s pružnými podložkami.	Skrutkovač
16.	Do otvoru v telesse stienenia nasunúť vysokonapäťový vodič od indukčnej cievky a nasunúť ho na stredný vývod veka rozdeľovača a zaskrutkovať presuvnú maticu.	Kliešte kombin. 180
17.	Do otvoru v telesse stienenia nasunúť vysokonapäťové vodiče od sviečok a zaskrutkovať presuvné matice.	Klúč otvorený obojstr. 36x41

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-12

3

Č. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky
18.	Zaskrutkovať sviečku s tesnením prvého valca. Pripojiť vysokonáptové vodiče nasunutím do veka rozdeľovača v poradí podla poradia zapalovania: 1-5-4-2-6-3-7-8 počnúc od vývodu na veku označenom číslom 1 a pokračujúc ostatnými v smere hodinových ručičiek.	Kľúč nástrčný 21
19.	Ustať veko krytu stienenia a zaskrutkovať dve skrutky	Skrutkovač
20.	Na sviečku prvého valca nasunúť koncovku vysokonáptového vodiča, stieniaci kryt a zatiahnuť maticu.	Kliešte kombin. 180
21.	Sklopiť a zaistiť kabínu vodiča.	
22.	Spustiť motor a prekontrolovať nastavenie zapalovania krátkou jazdou.	

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-13

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu l
GAZ-66	66-03-370			
	6610			Poč. listov
			Demontáž rozdeľovača R-105	2
Č. op.				
1.	Odskrutkovať skrutky 3.22 stieniaceho krytu 3.21, sňať kryt, veko 3.1 a palec 3.2 rozdeľovača.		Kľúč otvorený obojstr.	
2.	Odskrutkovať skrutku upevnenia tiahla podtlakového regulátora, sňať obyčajnú a pružnú podložku, ukostrovací vodič a tiahlo 3.14		10x11, 11x12	
3.	Odskrutkovať skrutky upevňujúce podtlakový regulátor s pružnými podložkami a sňať podtlakový regulátor 3.18 z telesa 3.13 rozdeľovača.		Skrutkovač	
4.	Odskrutkovať skrutku upevňujúcu oko vodiča nízkeho napäitia a odpojiť vodič.		Skrutkovač	
5.	Odskrutkovať skrutky upevňujúce dosku prerušovača 3.7 a sňať dosku prerušovača s ramienkami 3.5 a kondenzátorom 3.20.		Skrutkovač	
6.	Odskrutkovať skrutku s podložkou, odpojiť oko vodiča kondenzátora, pružinu pohyblivého ramienka 3.4 a sňať ramienko z hriadeľa.		Skrutkovač	
7.	Odskrutkovať skrutku a sňať pevné ramienko 3.3.		Skrutkovač	
8.	Odskrutkovať skrutku a sňať kondenzátor 3.20.		Skrutkovač	
9.	Odskrutkovať skrutky a sňať oktán-korektor 3.15.		Skrutkovač	
10.	Opilovať hlavu kolika 3.17, vyráziť kolík, sňať púzdro 3.16 a		Pilník plochý, jamkár	

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-13

2

C. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky
11.	podložku, vytiahnuť hriadeľ 3.9 z telesa 3.13 rozdeľovača spolu s odstredivým regulátorm a vačkou 3.8, sňať regulačné podložky.	Kladivo 500 g, kliešte kombinované 180
12.	Vytiahnuť plstenú vložku, snať pružinu 3.19, snať vačku 3.8 z hriadeľa rozdeľovača 3.9.	Kliešte kombinované
	Sňať pružiny a závažia 3.10 odstredivého regulátora	Pinzeta
	Technické podmienky a defektácia súčiastok rozdeľovača	
1.	Stieniaci kryt s vekom	
	Nie je prípustné:	
	- trhliny a úlomky lubovoľného rozmeru a polohy	
	- strhnutie viac ako 3 závitov v otvoroch a na nátrubkoch	
2.	Veko a palec rozdeľovača	
	Nie sú prípustné:	
	- trhliny, úlomky lubovoľného rozmeru a polohy	
	- opálenie kontaktov a uhlíka vo veku	
	- prasknutie pružiny uhlíka	
3.	Kontakty prerušovača	
	Nie je prípustné:	
	- opotrebenie začistených kontaktov na hrúbkou menšiu ako 0,1 mm	
	- opálenie kontaktov	
	závažia	
	špendlík	
	časový klíč	

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-14

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		66-03-370		
		6010		Poč.listov
			Montáž rozdeľovača R-105	2
C. op.	Krovičková	Popis práce	Použité náradie a prípravky	
1.	Premazať olejom OAM 6AD hriadeľky a nasunúť na ne závažie 3.10 odstredivého regulátora. Ustať pružiny závaží.	Pinzeta, olejnička		
2.	Na kolíky závaží nasunúť po dve obyčajné podložky a namastiť kolíky olejom OAM 6AD.	Olejnička		
3.	Na hriadeľ rozdeľovača nasunúť vačku 3.8, obyčajnú podložku, prítlačnú pružinu 3.19 a plstenú vložku navlhčenú v oleji OAM 6AD.	Kliešte kombin. 180		
4.	Na hriadeľ 3.9 nasunúť regulačné podložky a ustať ho do telesa 3.13 rozdeľovača a namastiť olejom OAM 6AD.	Olejnička		
5.	Na hriadeľ nasunúť podložku a púzdre 3.16, do otvoru v púzdre a hriadeľ naraziť kolík a roznitovať jeho hlavu.	Jamkár, kladivo 500 g		
6.	Ustať oktán-korektor a zaskrutkovať ho dvomi skrutkami s pružnými podložkami.	Skrutkovač		
7.	Ustať kondenzátor 3.20 a zaskrutkovať skrutku s pružnou podložkou.	Skrutkovač		
8.	Ustať pevné ramienko na dosku prerušovača a zaskrutkovať skrutku s pružnou podložkou.	Skrutkovač		
9.	Nasunúť pohyblivé ramienko 3.4 prerušovača na hriadeľ, na skrutku	Skrutkovač		

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-14

2

Č. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky
	upevnenia pružiny pohyblivého ramienka nasunúť pružnú podložku, oko vodiča kondenzátora 3.20, pružinu pohyblivého ramienka 3.4, oko vodiča nízkeho napätia a zaskrutkovať skrutku.	Skrutkovač
10.	Upevniť dosku prerušovača dvomi skrutkami s pružnými podložkami. Na jednu zo skrutiek nasunúť oko ukostrovacieho vodiča.	Skrutkovač
11.	K svorke nízkeho napätia pripojiť oko vodiča od pohyblivého ramienka a zaskrutkovať skrutku s pružnou podložkou.	Skrutkovač
12.	Ustaviť podtlakový regulátor 3.18 na teleso 3.13 rozdelovača a zaskrutkovať dve skrutky s pružnými podložkami.	Skrutkovač
13.	Nasunúť tiešlo 3.14 podtlakového regulátora na hriadeľ dosky prerušovača. Na skrutku nesunúť pružnú a obyčajnú podložku a oko ukostrovacieho vodiča, skrutku zaskrutkovať.	Skrutkovač
14.	Nastaviť hodnotu odtrhu pri rozopnutých kontaktoch prerušovača na 0,3-0,4 mm a zaistiť skrutkou.	Skrutkovač, mierky listové.
15.	Ustaviť palec 3.2 a veko 3.1 rozdelovača.	Skrutkovač
16.	Ustaviť stieniaci kryt 3.21 a zaskrutkovať dve skrutky 3.22 s pružnými podložkami.	Skrutkovač
17.	Prekontrolovať rozdelovač na prístroji na kontrolu rozdelovačov.	Prístroj na kontrolu rozdelovačov K-1

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-15

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66	G-66-370			
		8010		Poč.listov 1
Demontáž spúštača z vozidla.				
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Odskrutkovať matice, sňať podložky a pravý spodný kryt motoru.			KLúč otvorený obojstr. 11x12, 14x17
2.	Odskrutkovať matice, sňať pružné podložky a odpojiť vložený kardanový hriadeľ navijáku od konzoly.			KLúč otvorený obojstr. 11x12, 14x17
3.	Odistítiť a odskrutkovať skrutky na prírube hriadeľa skrine poholu navijáku a sňať vložený kardanový hriadeľ.			Kliešte kombin. 180
4.	Odskrutkovať skrutku s podložkou, sňať príchytky vodičov a ochranný kryt spúštača.			KLúč otvorený obojstr. 14x17, 9x10
5.	Zo svoriek spúštača sňať pryžové krytky, odskrutkovať matice s podložkami a odpojiť vodiče.			KLúč otvorený obojstr. 11x12, 14x17, 8x10
6.	Odskrutkovať skrutky s podložkami upevnenia spúštača a sňať spúštač.			KLúč otvorený obojstr. 14x17, Gola sada.

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-16

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		G-66-370		Pož.listov 1
		8010		
			Montáž spúštača do vozidla.	
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Do otvoru v skriní zotrvačníka nasunúť spúštač a zaskrutkovať skrutky s pružnými podložkami.			Klúč otvorený obojstr. 14x17
2.	Pripojiť oká vodičov na svorky spúštača podla. schémy zapojenia, zaskrutkovať matice s pružnými a obyčajnými podložkami a na svorky nasunúť pryzové trysky.			Klúč otvorený obojstr. 9x10, 11x12, 14x17
3.	Prekontrolovať zapojenie spúštača spustením motora.			Klúč otvorený obojstr. 9x10, 11x12
4.	Ustať ochranný kryt spúštača, púzdro a príchytky vodiča a zaskrutkovať skrutku s pružnou podložkou.			Kliešte kombin., klúč otv. obojstr. 14x17
5.	Na prírubu hriadeľa skrine pohonu navijáku ustať vložený kardanový hriadeľ, zaskrutkovať a zaistiť skrutky.			Klúč otvorený obojstr. 11x12, 14x17
6.	Na prírubu konzoly ustať druhý koniec kardanového hriadeľa a na skrutky naskrutkovať matice s pružnými podložkami.			Klúč otvorený obojstr. 11x12, 14x17
7.	Ustať pravý spodný kryt motora a zaskrutkovať matice s pružnými podložkami.			Klúč otvorený obojstr. 11x12, 14x17

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-17

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		G-66-370		Pož.listov 3
		8010		
			Demontáž spúštača ST 130-B	
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Odskrutkovať skrutky 4.40 krytu 4.41 sňať podložky, kryt a tescnenia 4.32 a 4.33.			Skrutkovač
2.	Vytiahnuť závlačky čapov 4.38, sňať podložky, tiahla 4.36 a čapy 4.38.			Kliešte kombin. 180
3.	Sňať pryzové krytky 4.46 a 4.21 kontaktov spúštača, odskrutkovať matice, sňať podložky a prepojovaciu dočišku 4.45, odpojiť vodič relé spúštača.			Skrutkovač, klúč otvor. obojstr. 11x12, 14x17
4.	Odistíť a odskrutkovať skrutky 4.31, sňať relé spúštača.			Skrutkovač, klúč otvor. obojstr. 10x11
5.	Odskrutkovať skrutku 4.17, sňať ochranný kryt 4.18.			Skrutkovač, klúč otvor. obojstr. 10x11
6.	Odskrutkovať skrutky očiek vodičov uhlíkov, vytiahnuť uhlíky.			Skrutkovač
7.	Odskrutkovať skrutky 4.19, sňať podložky a veko 4.20.			Klúč otvor. obojstr. 10x11, 11x12
8.	Sňať stator dynama 4.15.			Skrutkovač, klúč otvor. obojstr. 9x10, 10x11
9.	Odskrutkovať skrutky 4.12 príruby ložiska 4.13, sňať podložky a prírbu.			

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-17

2

Č. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky
10.	Odskrutkovať maticu čapu 4.35, sňať podložku, sňať čap, vysúvaciu páku a veko 4.1.	Skrutkovač, klíč otvor, obojstr. 9x10, 10x11
11.	Sňať poistný krúžok 4.9, misku 4.11, pružinu 4.10, púzdro 4.8, krúžok 4.6, pružinu 4.7 a púzdro 4.5 s pastorkom.	Skrutkovač, kliešte kombin. 180
12.	Sňať poistný krúžok 4.3, operný krúžok 4.4 a podložku 4.3.	Skrutkovač, kliešte kombin. 180
13.	Odskrutkovať regulační skrutku 4.37, sňať kryt 4.34, prachovku 4.39, pružinu 4.42 a misku 4.43.	Skrutkovač, kliešte kombin. 180
14.	Odskrutkovať skrutky 4.22, sňať podložky a veko relé spúštača.	Skrutkovač.
15.	Sňať poistný krúžok 4.23, kontaktný kotúč 4.24, regulačné podložky, pružinu 4.25, misku 4.26, dosku 4.27, tesniaci krúžok 4.28, cievku 4.29, jadro 4.30 s tyčou a podložkou 4.44...	Skrutkovač, kliešte kombin. 180
	<u>Technické podmienky a defektácia súčiastok spúštača</u>	
1.	Rotor v zostave	
	Nie je pripustné:	
	- opotrebenie povrchu rotora na δ menší ako 76,7 mm	
	- úlomky a trhliny na hriadele rotora	
	- opotrebenie čapu hriadeľa pre púzdro zo strany pohonu na δ menší ako 12,4 mm	
	- opotrebenie čapu hriadeľa pre púzdro zo strany kolektoru na δ menší ako 16,08 mm	
	- opotrebenie čapu hriadeľa pre púzdro zo strany pastorku na δ menší ako 13,9 mm	
	- prehnutie rotora k čapom o viac ako 0,3 mm	

- 29 -

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-17

3

Č. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky
2.	Stator v zostave	
	Nie je pripustné:	
	- opotrebenie vnútorného povrchu cievok na δ väčší ako 79,13 mm	
	- trhliny a úlomky na telesse	
	- zoskratovanie vinutia cievok medzi sebou alebo na kostru	
3.	Veko zo strany kolektoru v zostave	
	Nie je pripustné:	
	- úlomky a trhliny na veko	
	- opotrebenie otvorov voveku pre púzdro na δ väčší ako 19,06mm	
	- opotrebenie otvoru v púzdro na δ väčší ako 16,28 mm	
	- zoskratovanie izolovaných držiakov uhlíkov na kostru	
4.	Veko zo strany pohonu v zostave	
	Nie je pripustné:	
	- úlomky a trhliny na veko	
	- opotrebenie otvoru pre púzdro na δ väčší ako 16,02 mm	
	- opotrebenie otvoru v púzdro na δ väčší ako 12,55 mm	
5.	Pastorek s púzdom v zostave	
	Nie je pripustné:	
	- úlomky a trhliny	
	- preklzovanie alebo zadieranie nátrubku pri otáčaní	
	- opotrebenie zubov na dížku o viac ako 0,7 mm	
	- opotrebenie otvoru v púzdro na δ väčší ako 14,04 mm	

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-18

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Popis práce	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		G-66-370 8010			Poč. listov
					3
				Montáž spúštača ST-130 B	
č. op.			Popis práce	Použité náradie a prípravky	
1.	Závit a čapy hriadeľa rotora 4.14 natriet tenkou vrstvou tuku NH2. Na hriadeľ ustať prírubu ložiska 4.13, misku 4.11, pružinu 4.10, poistný krúžok 4.2, púzdro 4.8, pružinu 4.7, krúžok 4.6, púzdro s pastorkom 4.5, krúžok 4.4, poistný krúžok 4.3 a podložku 4.2.		Skrutkovač, tuk NH2		
2.	Na hriadeľ rotoru nasunúť veko zo strany pohoru a zaskrutkovať skrutky 4.12 s pružnými podložkami.		Skrutkovač, kľúč otvor. obojstr. 9x10, 11x12		
3.	Ustať rotor v zostave s vekom do telesa spúštača, na čap hriadeľa rotora nasunúť opernú podložku a veko zo strany kolektoru 4.20 ustať tak, aby ustanovacie kolíky vo veku zapadli do drážok v statore. Zaskrutkovať skrutky 4.19 s pružnými podložkami.		Kľúč otvor. obojstr. 10x11, 11x12		
4.	Púzdro 4.8 a hriadeľ čapu 4.35 natriet tenkou vrstvou tuku NH2, ustať páku vysúvania pastorku, nasunúť do otvoru vo veku 4.1 a v páke čap 4.35 a zaskrutkovať maticu s pružnou podložkou.		Kľúč otvorený obojstr. 9x10, 11x12		
5.	Do telesa cievky ustať podložku 4.44, jadro 4.30, cievku 4.29, tesniaci krúžok 4.28, dosku 4.27, misku 4.26, pružinu 4.25, zaskrutkovať skrutku s podložkou, ustať regulačné podložky, kon-		Skrutkovač, kliešte kombin. 120		

- 31 -

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-18

2

č. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky
6.	tektný kotúč 4.24 a poistný krúžok 4.23.	
7.	Ustať veko relé spúštača a zaskrutkovať skrutky 4.22 s pružnými podložkami.	Skrutkovač.
8.	Na regulačnú skrutku 4.37 nasunúť misku 4.43, pružinu 4.42, prachovku 4.39, misku 4.34 a regulačnú skrutku zaskrutkovať do otvoru v jadre relé spúštača.	Skrutkovač, kliešte kombinované.
9.	Relé spúštača ustať na teleso spúštača, zaskrutkovať skrutky 4.31 a zaistiť poistnými podložkami.	Kľúč otvorený obojstr. 11x12, 14x17
10.	Regulačnú skrutku 4.37 spojiť s pákou vysúvania pastorku, ustať tiahla 4.36, nasunúť čapy 4.38, podložky a zaistiť ich závláskami.	Kliešte kombinované.
11.	Na vývody spúštača nasunúť prepojovacie dožičky 4.45, podložky, zaskrutkovať matice, nasunúť pryzové krytky 4.21 a 4.46.	Kľúč otvorený obojstr. 9x10, 10x11.
12.	Ustať uhlíky do držíkov uhlíkov, zaskrutkovať skrutky očiek vodičov uhlíkov 4.16 s podložkami.	Skrutkovač.
13.	Prekontrolovať činnosť spúštača na skúšobnom stende. <u>Technické podmienky skúšania spúštača</u> Chod spúštača musí byť tichý a bez klepania. Spúštač musí pri napätí 12V po dobu 30 sek. bez zataženia a frekvencii otáčania rotora 3500 min^{-1} odoberať prúd max. 80A. Pri plnom zabrzení môže odoberať prúd max. 650 A, nepäťie na svorkách pritom nesmie klesnúť pod 9 V.	Skušobný stend.
	Ustať kryt 4.41 a zaskrutkovať skrutky 4.40 s pružnými podložkami.	Skrutkovač.

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-18

3

Č. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky
14.	Na teleso spúšťača ustať kryt 4.18 a zaskrutkovať skrutku 4.17 s maticou.	Skrutkovač

- 33 -

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-19

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		53-70-370		
		2010		
			Demontáž hlevného prepínača svetiel z vozidla.	
Č. op.	Popis práce	Použité náradie a prípravky		
1.	Odskrutkovať skrutky s pružnými podložkami upevnenia prístrojovej dosky.	Skrutkovač		
2.	Odskrutkovať skrutku rukoväťe tiahla hlevného prepínača svetiel, odskrutkovať rukoväť, maticu upevnenia prepínača, sňať podložku a vyniť prepínač z otvoru v prístrojovej doske. Odskrutkovať skrutky s podložkami upevnenia ok vodičov a odpojiť vodiče.	Kľúč otvor. obojstr. 9x10, 10x11, 14x17 Skrutkovač		

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-20

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1	
GAZ-66		53-70-370	Montáž hlavného prepínača svetiel do vozidla.	Poč. listov 1	
		9010			
Č.op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky	
1.	Na svorky hlavného prepínača svetiel pripojiť oká vodičov podľa schémy zapojenia a zaskrutkovať skrutky s pružnými podložkami.			Skrutkovač	
2.	Ustať prepínač do otvoru v prístrojovej doske, nasunúť podložku a zaskrutkovať maticu. Na tiahlo naskrutkovať rukoväť a do rukoväte naskrutkovať poistnú skrutku.			Kruč otvor. obojstr. 9x10, 11x12, 14x17, skrutkovač	
3.	Ustať prístrojovú dosku a zaskrutkovať skrutky s pružnými podložkami.			Skrutkovač	
4.	Prekontrolovať činnosť prepínača svetiel. <u>Technické podmienky:</u> Prepínač musí zabezpečovať zapínanie a prepínanie svetiel v troch polohách: Poloha I - osvetlenie vozidla vypnuté Poloha II - zapnuté obrysové svetlá a osvetlenie ŠPZ Poloha III - zapnuté obrysové svetlá, osvetlenie ŠPZ, diaľkové alebo tlmené svetlá				

- 35 -

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-21

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1	
GAZ-66		51-3710010-A	Demontáž nočného prepínača svetiel.	Poč. listov 1	
Č.op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky	
1.	Odskrutkovať dve skrutky upevnenia nočného prepínača k podlahe kabíny, sňať pružné podložky a ochranný kryt.			Kruč nástrčný 10	
2.	Odskrutkovať tri skrutky upevnenia očiek vodičov k svorkám prepínača, sňať podložky a odpojiť vodiče. Sňať nočný prepínač.			Skrutkovač	

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-22

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		51-3710010-		Poč.listov 1
		A		
			Montáž nožného prepínača svetiel.	
Č.op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Pripojiť oká vodičov k svorkám nožného prepínača nasledovne: - modrý vodič na svorku "BAT" - žltý vodič na pravú svorku - biely vodič na ľavú svorku			Skrutkovač
2.	Nožný prepínač s ochranným krytom ustať na podlahu kabíny a zaskrutkovať skrutky s pružnými podložkami.			Kľúč nástrčný 10
3.	Prekontrolovať činnosť nožného prepínača svetiel <u>Technické podmienky:</u> Pri polohе III. hlavného prepínača svetiel musí nožný prepínač svetiel zabezpečovať prepínanie diaľkových a tlmených svetiel oboch svetlometov.			

- 37 -

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-23

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66	G-66-70-	3711010		Poč.listov 1
			Demontaž svetlometu	
Č.op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Kabínu vodiča sklopit dopredu a zaistiť vzperu.			
2.	Odskrutkovať matice a sňať kryt svorkovnice. Odskrutkovať oká vodičov svetlometov a odpojiť vodiče.			Kľúč otvorený obojstr. 9x10, 11x12, skrutkovač.
3.	Kabínu sklopit dozadu.			
4.	Odskrutkovať skrutku a sňať rámk svetlometu. Odskrutkovať skrutky upevnenia telesa svetlometu, sňať teleso svetlometu a vložiť ho do svetlometu s tesnením.			

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-25
TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-24

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	č. listu 1
GAZ-66		G-66-70-371 1010	Montáž svetlometov.	Poč.listov 1
C. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Na teleso svetlometu nasunúť tesnenie, teleso ustať do otvoru v blatníku kabíny a zaskrutkovať skrutky s pružnými podložkami. Ustať rámik svetlometu a zaskrutkovať skrutku.		Skrutkovač	
2.	Kabínu vodiča sklopíť dopredu a zaistiť vzperu.			
3.	Oká vodičov od svetlometu pripojiť na svorkovnicu podla príslušnej farby vodičov, ktoré sú na svorkovnici pripojené a zaskrutkovať skrutky s pružnými podložkami. Ustať kryt svorkovnice a zaskrutkovať matice s pružnými podložkami.		Skrutkovač, klíč otvorený obojstr. 9x10, llx12	
4.	Sklopíť kabínu dozadu a zaistiť.			

- 39 -

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-25

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	č. listu 1
GAZ-66		pravá-51AU- 3716008-B ľavá-51AU- 3716010	Demontáž zadnej skupinovej lampy.	Poč.listov 1
C. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Odskrutkovať matice s pružnými podložkami upevnenia zadnej skupinovej lampy, sňať ochranný kryt, odpojiť oká vodičov a sňať skupinovú lampa.		Klíč otvor. obojstr. 9x10, llx12, skrutkovač	

TECHNOLÓGICKÝ POSTUP číslo G-66-26

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listov	Č.listu 1		
GAZ-66		pravá-51AU-	Montáž zadnej skupinovej lampy.	Poč. listov 1			
		3716002-B					
		Pavá-51AU-					
		3716010					
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky			
1.	Pripojiť oká vodičov na svorky zadných skupinových lám podľa schémy zapojenia elektrického pripomienstva.			Skrutkovač			
2.	Zadnú skupinovú lampa ustaviť na držiak a zaskrutkovať matice s pružnými a obyčajnými podložkami.			Kľúč otvor. obojstr. 9x10, 11x12			
3.	Prekontrolovať správnosť zapojenia žiaroviek skupinovej lampy: žiarovka brzdového svetla - hore žiarovka smerového a obrysového svetla - dolu						

TECHNOLÓGICKÝ POSTUP číslo G-66-27

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listov	Č.listu 1		
GAZ-66		53-3810500	Demontáž snímača kontrolnej lampy tlaku oleja.	Poč. listov 1			
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky			
1.	Odskrutkovať matice s podložkami, vytiahnuť skrutky a sňať levý spodný kryt motoru.			Kľúč otvor. obojstr. 11x12, 14x17			
2.	Sklopiť dopredu kabínu vodiča a zaľistiť vzperu.						
3.	Odskrutkovať skrutku s podložkou, odpojiť vodič a odskrutkovať snímač kontrolnej lampy tlaku oleja.			Skrutkovač, kľúč otvor. obojstr. 14x17			

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-28

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		53-3810500		Poč.listov 1
			Montáž snímača kontrolnej lampy tlaku oleja.	
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Závit snímača natrieť hermosálom a snímač zaskrutkovať do otvora v bloku motora. Pripojiť oko vodiča a zaskrutkovať skrutku s obyčajnou a pružnou podložkou.			Klúč otvorený obojstr. 14x17, skrutkovač
2.	Kabínu sklopit dozadu a zaistiť.			
3.	Prekontrolovať činnosť snímača.			
	<u>Technické podmienky:</u> Pri zapnutí zapalovania musí kontrolná lampa zasvetiť, po spustení motoru musí zhasnúť.			
4.	Ustaviť levý spodný kryt motora, nasunúť skrutky a zaskrutkovať matice s pružnými podložkami.			Klúč otvor. obojstr. 11x12, 14x17

- 43 -

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-29

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu 1
GAZ-66		UK105		Poč.listov 1
			Demontáž teplomeru chladiacej kvapeliny	
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Odskrutkovať skrutky upevnenia panelu prístrojovaj dosky, sklopit panel.			Skrutkovač
2.	Vytiahnuť objímku so žiarovkou, odpojiť vodiče a odskrutkovať matice upevnenia teplomeru, siťť izolačné podložky, príchytku a sňať teplomer z prístrojovej dosky.			Klúč otvor. obojstr. 9x10

TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-30

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu l
GAZ-66		UK105		Poč.listov 1
			Montáž teplomeru chladiacej kvapaliny.	
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Ustaviť teplomer do otvoru v paneli prístrojovej dosky, nasunúť príchytku, izolačné krúžky a zaskrutkovať matice upevnenia teplomera. Oká vodičov pripojiť na svorky teplomera podľa schémy zapojenia, nasunúť obyčajné a pružné podložky a zaskrutkovať matice. Objímku so žiarovkou nasunúť do otvoru v teplomeri.			Klúč otvorený obojstr. 9x10
2.	Ustaviť panel prístrojovej dosky a zaskrutkovať skrutky s pružnými podložkami.			Skrutkovač
3.	Prekontrolovať činnosť teplomeru spustením a zahriatím motora.			

- 45 -

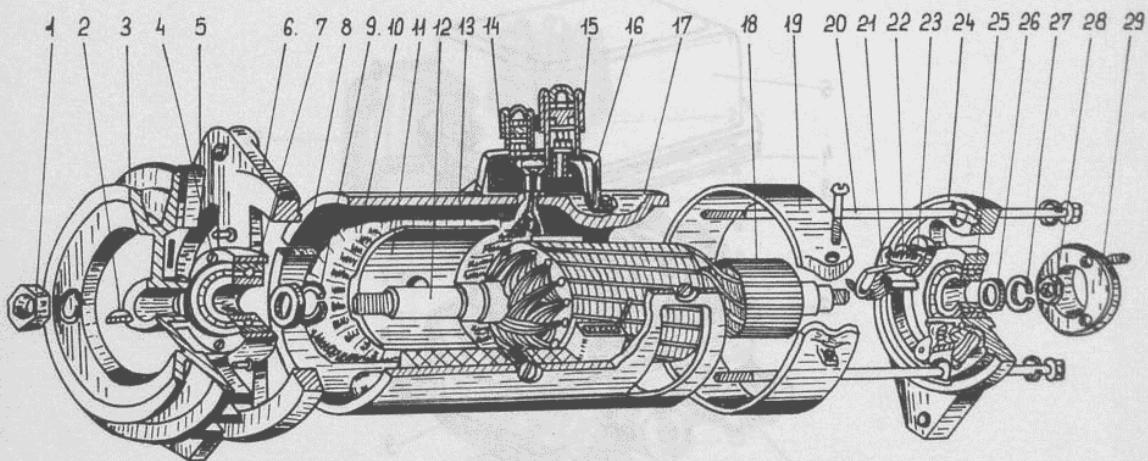
TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-31

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	Č.listu l
GAZ-66		TM100		Poč.listov 1
			Demontáž snímača teploty chladiacej kvapaliny	
Č. op.	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Odklopíť veko motoru v kabíne vodiča, sňať zátku chladiča.			
2.	Kabínu vodiča sklopíť dopredu a zaistiť.			
3.	Otvoríť vypúšťací kohút na pravej strane bloku motora a vypustiť chladiacu kvapalinu do nádoby.			Nádoba
4.	Odskrutkovať skrutku upevnenia oka vodiča snímača teploty, odpojiť vodič.			Skrutkovač
5.	Odskrutkovať a sňať snímač teploty chladiacej kvapaliny.			Klúč otvor. obojstr. 19x22

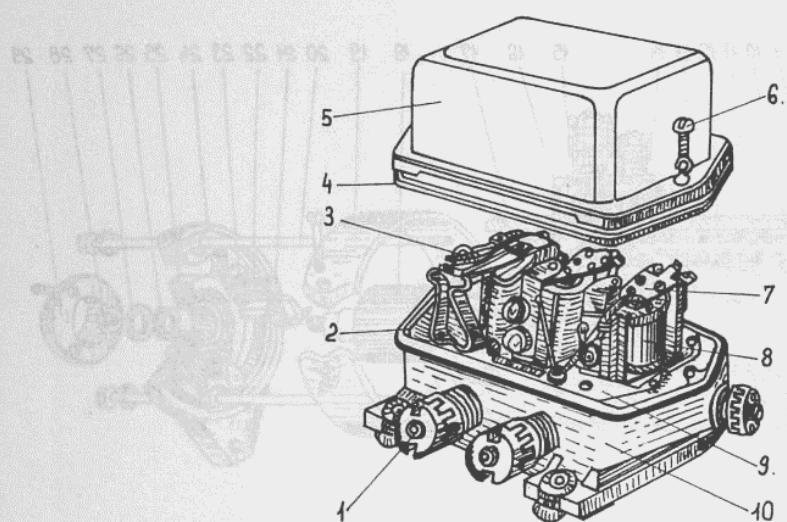
TECHNOLOGICKÝ POSTUP číslo G-66-32

Typ	Č.normy	Č.katalog.	Názov	č. listu 1
Gaz-66		TM100		Poč.listov
				1
			Montáž snímača teploty chladiacej kvapaliny	
Č. op:	Popis práce			Použité náradie a prípravky
1.	Závit snímača natrieť tenkou vrstvou hermosalu a snímač zaskrutkovať.			Kľúč otvor. obojstr. 19x22
2.	Na snímač pripojiť oko vodiča a zaskrutkovať skrutkou s pružnou a obyčajnou podložkou.			Skrutkovač
3.	Uzavrieť vypúšťací kohút na pravej strane bloku motora.			
4.	Kabínu vodiča sklopit dozadu a zaistit.			
5.	Doplniť chladiacu kvapalinu do chladiča, uzavrieť zátku a sklopit veko motora.			Vedro, lievik
6.	Spustiť motor a pri zehrievaní prekontrolovať činnosť snímača.			

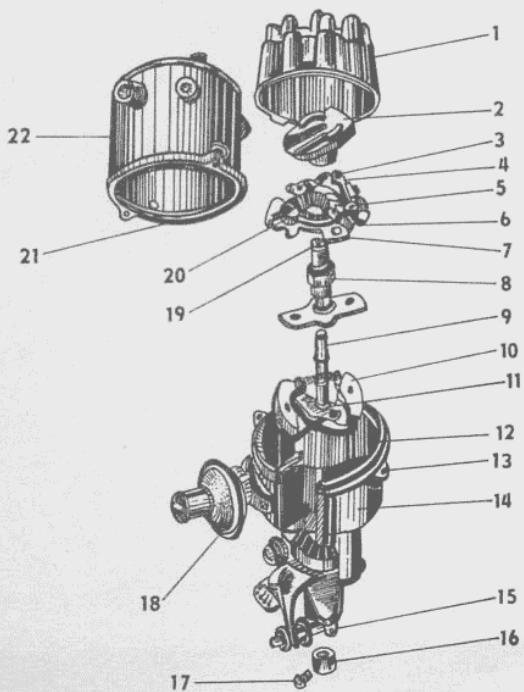
OBRAZOVÁ ČASŤ



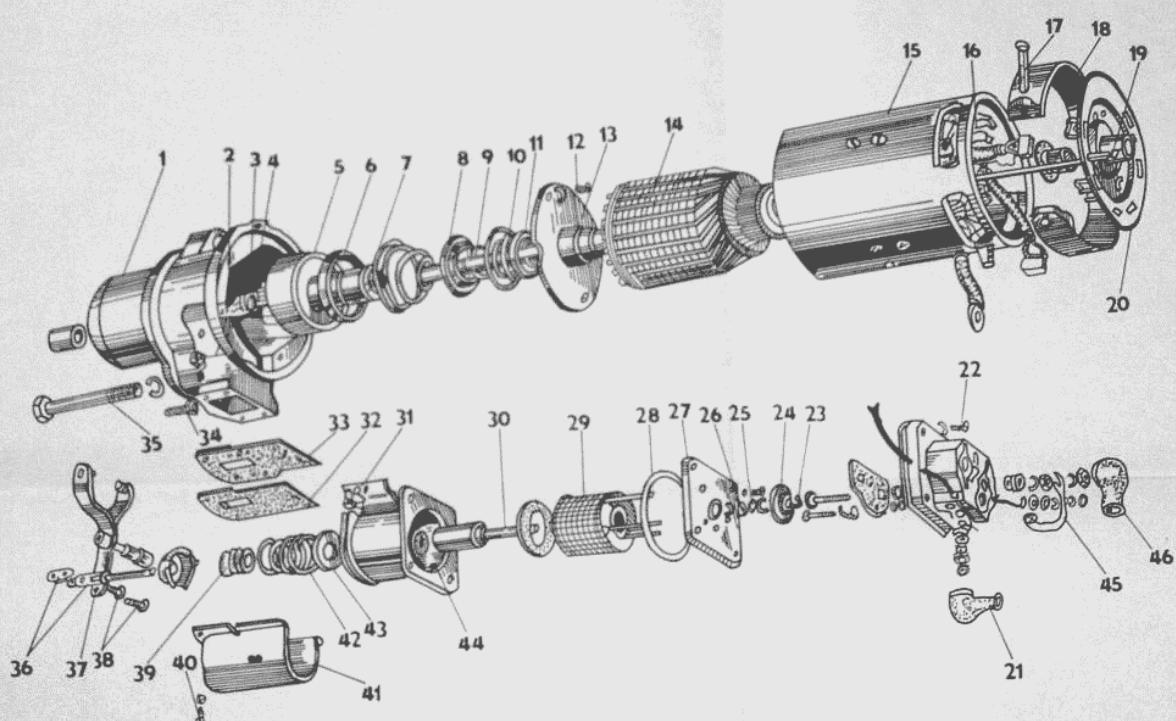
č. 1 Dynamo GAZ-66



Obr. č. 2 Regulátor napätia GAZ-66



č. 3 Rozdělovač GAZ-66

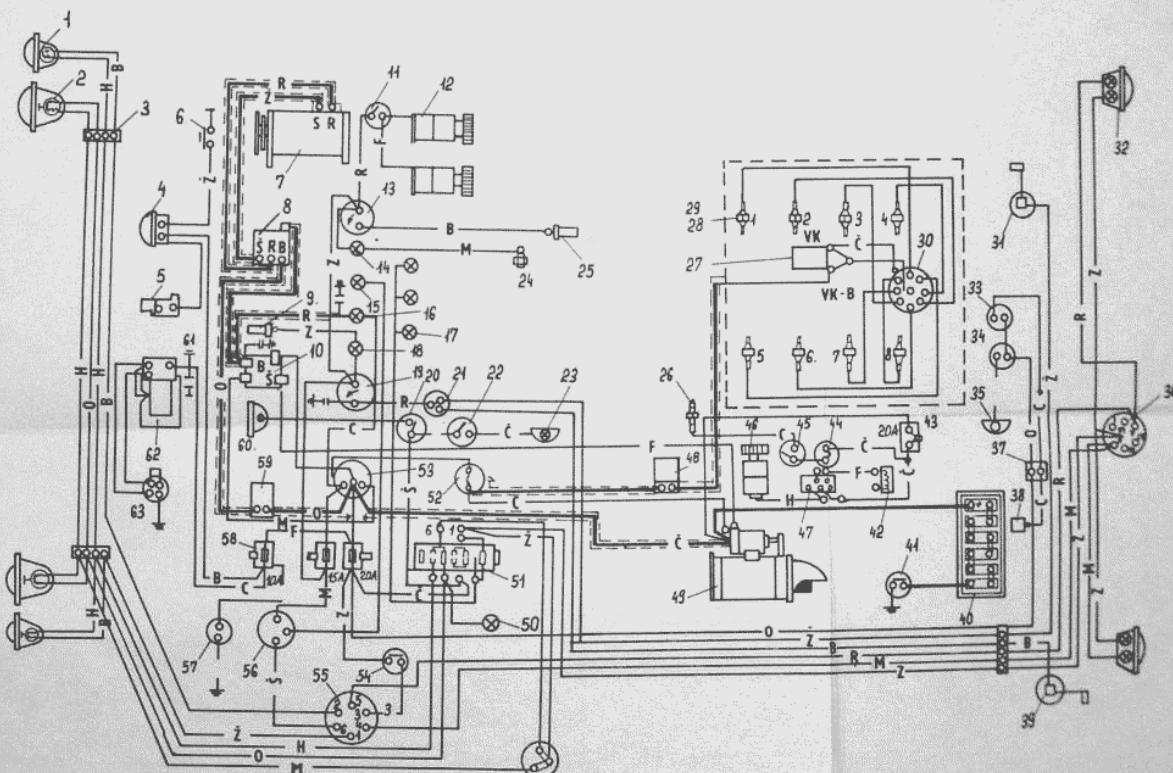


Obr. č. 4 Spouštěč GAZ - 66

Popis k obrázku č. 5 - schéma zapojenia GAZ-66

1 - obrysové svetlo, 2 - svetlomet, 3 - svorkovnica, 4 - klaksón, 5 - osvetlenie motorového priestoru, 6 - tlačítka klaksónu, 7 - dynamo, 8 - regulátor napäťia, 9 - snímač kontrolky prehriatia chladiacej kvapaliny, 10 - relé spúštača, 11 - vypínač elektromotorov kúrenia, 12 - elektromotor kúrenia, 13 - teplomer chladiacej kvapaliny, 14 - kontrolka tlaku oleja, 15 - kontrolka smer. svetiel, 16 - kontrolka dobíjania, 17 - osvetlenie prístrojovaj dosky, 18 - kontrolka prehriatia chladiacej kvapaliny, 19 - palivomer, 20 - prepínač smerových svetiel, 21 - prepínač palivomera, 22 - vypínač osvetlenia kabíny, 23 - osvetlenie kabíny, 24 - snímač tlaku oleja, 25 - snímač teploty chladiacej kvapaliny, 26 - sviečka predhrievača, 27 - indukčná cievka, 28 - zapalovacia sviečka, 29 - predradný odpor, 30 - rozdelovač, 31 - snímač palivomera pravej nádrže, 32 - zadná skupinová lampa, 33 - tlačítko bzučiaka, 34 - vypínač osvetlenia skrine, 35 - osvetlenie skrine, 36 - konektor, 37 - svorkovnica, 38 - bzučiak, 39 - snímač palivomera ľavej nádrže, 40 - akumulátorová batéria, 41 - odpojovač akumulátora batérie, 42 - elektromagnetický ventil, 43 - poistka predhrievača, 44 - kontrolná špirála, 45 - vypínač žeraviacej sviečky, 46 - elektromotor predhrievača, 47 - prepínač elektromotora predhrievača, 48 - odrušovací filter, 49 - spúštač, 50 - kontrolka diaľkových svetiel, 51 - hlavný prepínač svetiel, 52 - odpor indukčnej cievky, 53 - spínacia skrinka, 54 - spínač brzdových svetiel, 55 - prepínač smerových svetiel, 56 - prerušovač smerových svetiel, 57 - zásuvka pre prenosnú lampa, 58 - poistka, 59 - odrušovací filter, 60 - hladášik, 61 - kondenzátor, 62 - elektromotor stieračov, 63 - vypínač elektromotora stieračov.

Označenie vodičov: B - biely, C - červený, Ž - žltý, Z - zelený, H - hnedy, Č - čierny, M - modrý, O - oranžový, R - ružový, F - fialový, Š - šedý.



Obr. č. 5 Schéma elektrického zapojenia GAZ - 66